

# IL NUOVO VOLTO DEL LAZIO

Investimenti,  
cantieri, opere  
per migliorare  
la vita  
delle persone



REGIONE  
LAZIO

regione.lazio.it



Il Lazio riparte. E lo fa attraverso un poderoso piano di investimenti in opere pubbliche attraverso risorse regionali, nazionali ed europee, nuove o rimodulate nel post emergenza COVID.

Ecco la nostra risposta alla crisi socio-economica che si è aperta con l'emergenza sanitaria. Interveniamo con un progetto di crescita giusta dell'intero territorio, mettendo in campo somme senza precedenti per aumentare la qualità di servizi primari come quelli legati alla scuola o alla casa, per infrastrutture materiali e immateriali che uniranno territori e produrranno sviluppo, per intervenire concretamente sulla qualità della vita delle persone.

Con lo sblocco di opere attese da decenni grazie al Decreto Semplificazioni del Governo, con il Piano "Ripartire Veloci" da 2 miliardi di euro, con gli investimenti corposi concordati con Ferrovie dello Stato e con le risorse messe a disposizione per far fare un salto nel futuro alla nostra sanità, cambieremo il volto del Lazio.

NICOLA ZINGARETTI

Presidente della Regione Lazio

# 6,3 MILIARDI PER NOVE GRANDI OPERE SBLOCCATE CON IL “DECRETO SEMPLIFICAZIONI”

---

FINANZIATI E SBUROCRATIZZATI, ATTRAVERSO IL COMMISSARIAMENTO, I LAVORI CHE CAMBIERANNO LA FISIONOMIA DEL LAZIO, MIGLIORANDO LA VITA DELLE PERSONE



## 6 INTERVENTI STRADALI:

- completamento della Civitavecchia-Orte (tratto da Monte Romano, per il quale sono disponibili 476 milioni di euro)
- realizzazione della Roma-Latina (2 miliardi di euro dei quali 468 milioni già sbloccati dal CIPE)
- realizzazione della bretella Cisterna-Valmontone (disponibili 600 milioni di euro)
- potenziamento a 4 corsie della via Salaria (piano da 650 milioni di euro)
- potenziamento della A24 e della A25 (Roma-L'Aquila e Roma-Pescara) con un investimento per il tratto laziale di 1 miliardo di euro (5 miliardi sui restanti 4/5 di complicato tratto abruzzese)
- proseguimento della Civitavecchia-Livorno (da Tarquinia), in fase di progettazione, con un investimento di 250/300 milioni per il tratto laziale

## 2 INTERVENTI SU FERRO:

- completamento dell'anello ferroviario di Roma con un investimento di 547 milioni di euro (16 disponibili e 531 nel Contratto di Programma per i prossimi anni) per la costruzione di una linea da Vigna Clara a Val d'Ala e la costruzione di importanti nodi di scambio, come ad esempio Tor di Quinto
- raddoppio ad Alta Capacità della linea Roma-Pescara per un valore complessivo dell'opera stimato in circa 3 miliardi di euro (in progettazione di fattibilità e richiesta di ulteriori interventi sulla parte suburbana da Tivoli a Guidonia)

## **1 OPERA IDRICA:**

→ Acquedotto del Peschiera, il principale servizio idrico della Capitale: 700 milioni per realizzare una nuova condotta nel tratto superiore dell'Acquedotto, in sostituzione della vecchia

## **TRA I PROGRAMMI PRIORITARI PREVISTI NEL DECRETO ANCHE:**

- nuove linee tranviarie a Roma
- prosecuzione della Metro C
- interventi su alcuni locali legati alla Polizia (alloggi collettivi, commissariati e altri immobili)

# 2 MILIARDI PER OPERE PUBBLICHE DA REALIZZARE IN 12 MESI CON IL PACCHETTO “RIPARTIRE VELOCI”

---

2.000 CANTIERI IN UN ANNO  
CON RISORSE GIÀ DISPONIBILI



## **SULLA VIABILITÀ, 155 CANTIERI PER OLTRE 141 MILIONI DI EURO, TRA CUI:**

- rifacimento della via Nettunense
- interventi di messa in sicurezza della Cisterna-Valmontone
- ripristino e messa in sicurezza di vari tratti S.R. Picente (zona Amatrice-RI)
- rifacimento della pavimentazione stradale di varie strade provinciali nella zona di Pontinia (LT)
- manutenzione e messa in sicurezza su vari tratti della S.R. Flacca (LT)
- interventi di risanamento acustico sul tratto della S.R. Pontina presso la Comunione Consorzio Tenuta di Decima (RM)
- rifacimento della pavimentazione stradale e segnaletica S.R. della Valle del Liri (ex S.S. 82) nel territorio comunale di Isola Liri (FR)
- ripristino del piano viabile in alcuni tratti della strada per la Sora-Cassino nei territori comunali di Belmonte Castello e Sant'Elia Fiume Rapido (FR)
- rifacimento della pavimentazione e della segnaletica stradale in varie tratte della S.R. 657 Sabina
- manutenzione straordinaria sulla S.R. Sublacense nei territori comunali di Agosta (RM), Subiaco (RM) e Guarcino (FR)
- ripristino del piano viabile in tratti saltuari della S.P. 8 Verentana (VT)

## **SUL FERRO, OLTRE 638 MILIONI DI INVESTIMENTO, TRA CUI:**

- 41 milioni di euro per la nuova Stazione di Piazzale Flaminio



- oltre 560 milioni di euro per le ferrovie ex concesse della Roma-Viterbo e della Roma-Lido
- 24 milioni di euro per la Metropolitana di Roma Linea C - Nodo di interscambio Pigneto
- 10 milioni di euro per il completamento della ferrovia Formia-Gaeta ("Littorina")
- 6 milioni per il ripristino della linea ferroviaria Priverno Fossanova-Terracina (LT)

## 16 MILIONI DI EURO PER LA REALIZZAZIONE DI 16 CILOVIE:



- Sperlonga (LT)
- Montalto di Castro (VT)

- Campagnano (RM)
- Lago di Bracciano, Trevignano (RM)
- Fiuggi-Paliano (FR)
- “Ciclovia delle Valli”, Valle dell’Aniene (RM)
- Tra Monte San Biagio, Sonnino e Priverno (LT)
- Lago di Bolsena, comune di Gradoli (VT)
- Colleferro (RM)
- Parco Naturale regionale dei Monti Simbruini (FR, RM)
- Fiuggi (FR)
- Riserva Naturale Monti Navegna e Cervia (RI)
- Valle della Paura, Civitella D’Agliano (VT)
- Tra Ceprano, Falvaterra e San Giovanni Incarico (FR)
- GRAB tra Mentana e Monterondo (RM)
- Area archeologica di Minturnae a Minturno (LT)

## **50 MILIONI PER LE OPERE INFRASTRUTTURALI E VIARIE PER LA RYDER CUP A GUIDONIA MONTECELIO (RM), TRA CUI:**

- 7 milioni per la messa in sicurezza delle rotatorie extraurbane e delle tratte viarie
- 13 milioni di euro per il raddoppio di via Marco Simone e di parte della strada provinciale Palombarese

## **4,8 MILIARDI DI EURO PER LA RIQUALIFICAZIONE GREEN DI TUTTO IL PATRIMONIO ATER:**

- efficientamento energetico di oltre 80.000 alloggi popolari, l’intero patrimonio immobiliare delle Ater del Lazio

## **200 MILIONI PER CANTIERI ATER E OPERE DI URBANIZZAZIONE PRIMARIA E SECONDARIA (PIANI DI ZONA):**



→ 140 milioni di euro per 79 cantieri Ater, dei quali 56 entro l'autunno

→ 56 milioni di euro per 9 interventi di urbanizzazione primaria e secondaria (piani di zona)

## **248 INTERVENTI PER 140 MILIONI DI EURO PER DIFESA DEL SUOLO, RISORSE IDRICHE, CONSORZI BONIFICA E TRATTAMENTO RIFIUTI, TRA CUI:**

→ Media valle del Tevere a Monterotondo (RM)

→ Fosso di Pratolungo a Roma

- Località La Fiora (LT)
- Fiume Fiora tra la S.S. 1 Aurelia ed il mare a Montalto di Castro (VT)
- Fossi Pietra Pertusa e Monte Oliviero a Roma
- Consorzi bonifica del Sud Pontino (LT) e della Valle del Liri (FR)
- Trattamento dei rifiuti tra Amatrice e Accumoli (RI)
- Interventi sulle foreste demaniali a Rieti e Maenza (LT)
- Sant'Elia Fiumerapido (FR)
- Consorzio di bonifica Conca di Sora (FR)

### **OLTRE 170 INTERVENTI, PIÙ DI 44 MILIONI DI EURO PER INTERVENTI IN AGRICOLTURA, PARCHI E AREE NATURALI, ITINERARI CULTURALI, TRA CUI:**

- intervento di sistemazione delle opere civili con ristrutturazione e adeguamento dei sistemi elettrici di un impianto idrovoro a Fondi (LT)
- adeguamento e miglioramento funzionale del bacino imbrifero dell'impianto idrovoro di Tabio a Pontinia (LT)
- lavori di messa in sicurezza e adeguamento funzionale della traversa mobile sul fiume Liri in località Valfrancesca (RM)
- adeguamento e miglioramento funzionale del bacino imbrifero dell'impianto idrovoro di Calambra a Terracina (LT)
- lavori di ristrutturazione e potenziamento dell'impianto idrovoro Pagliete - 1° Lotto a Fiumicino (RM)
- lavori di mitigazione del dissesto Idrogeologico sul torrente Elvella ad Acquapendete (VT)
- intervento a Cittaducale (RI)
- intervento a Leonessa (RI)

- intervento a Ronciglione (VT)
- intervento a Trevi nel Lazio (FR)
- messa in sicurezza e sistemazione della via Francigena in zona Artena (RM)

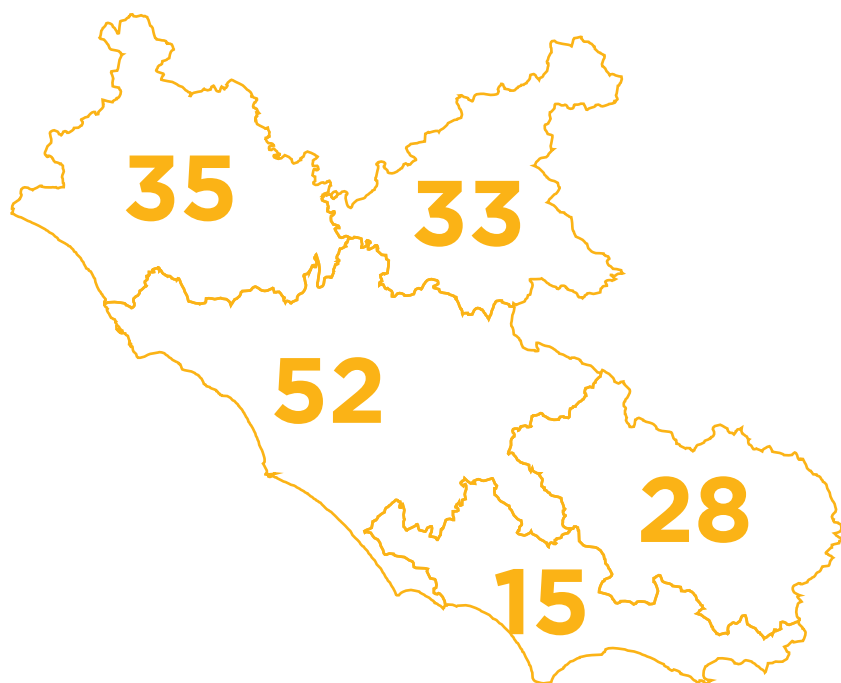


## **5,7 MILIONI DI EURO PER 14 TEATRI**

- Palazzo della Cultura a Latina
- Teatro "San Marco" di Tarquinia (VT)
- Teatro Cinema comunale di Priverno (LT)
- Teatro "Narzio" di Subiaco (RM)
- Teatro Comunale di Nettuno (RM)
- Teatro "Alba Radians" di Albano (RM)
- Teatro "Antares" di Ceccano (FR)

- Cine-Teatro “Florida” di Soriano nel Cimino (VT)
- Teatro comunale “La Fenice” di Arsoli (RM)
- Teatro comunale “Vittorio Gassman” a Castro dei Volsci (FR)
- Teatro comunale “Federico II” a Rocca d’Arce (FR)
- Centro Filoteo “Alberini” a Orte (VT)
- Teatro comunale “Palazzo Gallio” di Alvito (FR)
- Teatro comunale “Manlio” di Magliano Sabina (RM)

## 12 MILIONI PER 163 INTERVENTI NEI LUOGHI DELLA CULTURA



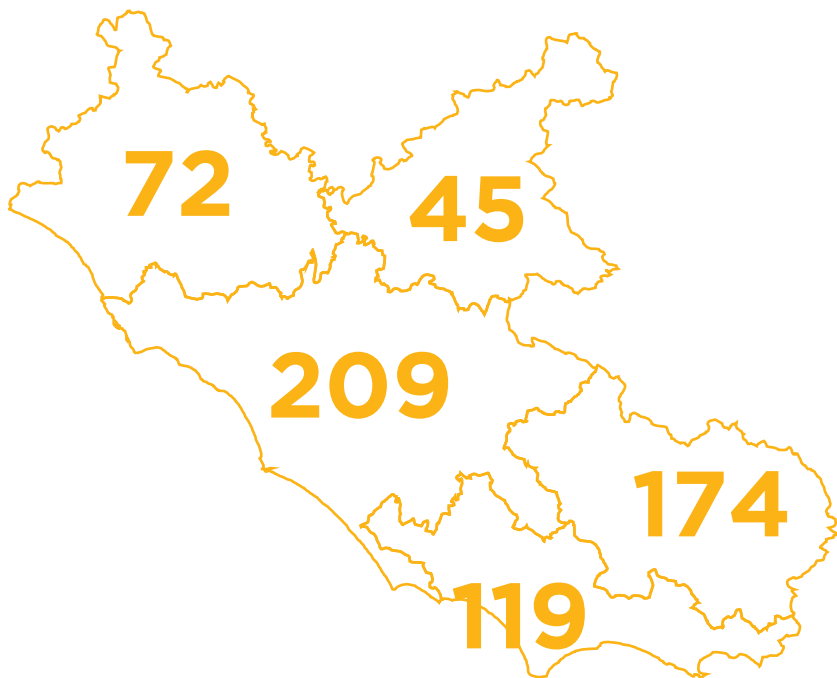
- Parco regionale Appia Antica
- Parco Archeologico Ostia Antica

- allestimento area Mercato coperto Piazza delle Erbe ad Aprilia (LT);
- adeguamento funzionale del Padiglione ex Torre idrica e realizzazione Cultural Living Room di Pontinia (LT)
- Biblioteca comunale di Latina
- Polo Abbaziale di Subiaco (RM), per la Biblioteca civica di Colferro (RM)
- Biblioteca comunale di Sacrofano (RM)
- Museo Archeologico di Ceprano (FR)
- Museo delle Tradizioni Popolari di Canepina (VT)
- Complesso monumentale SS. Annunziata a Gaeta (LT)
- Palazzo della Reverenda camera apostolica ad Allumiere (RM)
- Museo e Biblioteca della Diocesi Sabina a Poggio Mirteto (RI)
- Biblioteca comunale di Pedimonte San Germano (FR)

## **48 MILIONI DI EURO SU 26 CANTIERI DEL PATRIMONIO REGIONALE A ROMA, TRA CUI:**

- Riqualificazione dell'Ex Ospedale Forlanini
- Restauro e valorizzazione dell'ex Complesso del Santa Maria della Pietà
- Ristrutturazione e adeguamento di locali WeGil di Trastevere
- Riqualificazione del Filmstudio a Trastevere
- Archivio Flamigni a Garbatella

## 392,5 MLN DI EURO PER 619 SCUOLE



## 140 CANTIERI PER OLTRE 5,4 MILIONI DI EURO IN IMPIANTI SPORTIVI:

- nelle scuole, 61 interventi cantierabili per quasi 1,7 milioni di euro
- per comuni e associazioni, 69 cantieri per circa 3,3 milioni di euro

## 68 CANTIERI PER CIRCA 103 MILIONI ENTRO IL 2020 NELLE ZONE COLPITE DAL SISMA



# 18 MILIARDI INVESTITI NEL LAZIO CON FERROVIE DELLO STATO

---

ELEMENTI CHIAVE PER LO SVILUPPO ECONOMICO DEL  
TERRITORIO LAZIALE, LA CAPILLARITÀ E L'EFFICIENZA DEL  
SERVIZIO FERROVIARIO



## **13 MILIARDI PER INFRASTRUTTURE FERROVIARIE, TRA CUI:**

- nodo di Roma e Anello Ferroviario
- collegamenti ferroviari con Aeroporto di Fiumicino
- collegamento Terni-Rieti-L'Aquila-Sulmona
- raddoppio linea Roma-Viterbo nella tratta Cesano-Bracciano
- piano stazioni

## **3,9 MILIARDI PER LE INFRASTRUTTURE STRADALI (1.273 KM, DI CUI 684 KM ACQUISITI DA ASTRAL):**

- 600 milioni per l'adeguamento della rete
- 1,1 miliardi per il potenziamento della rete
- 2,1 miliardi per la concessione della Roma-Latina (Pontina)

## **ALTA VELOCITÀ CIOCIARIA-ROMA:**

- nuovo Frecciarossa Cassino-Frosinone-Roma attraverso instradamento via Cassino-Frosinone di una coppia di Frecciarossa Milano-Napoli

## **600 MILIONI DI EURO PER 1,5 MILIONI DI MQ IN INTERVENTI DI RIGENERAZIONE URBANA:**

- Roma Termini, Tiburtina, Trastevere, Tuscolana
- Frosinone
- Nettuno

**88 STAZIONI DA RIQUALIFICARE ENTRO IL 2026 CON  
300 MILIONI DI EURO TRA EASY STATION E SMART  
STATION**

# 550 MILIONI PER LA NUOVA SANITÀ

---

SI APRE UNA NUOVA PAGINA PER LA SANITÀ DEL LAZIO: ABBIAMO A DISPOSIZIONE RISORSE PER PRODURRE UN IMMENSO SFORZO DI INNOVAZIONE E RIORGANIZZAZIONE DEL SISTEMA SANITARIO REGIONALE. NUOVI HUB OSPEDALIERI E CORPOSI INTERVENTI SULLE STRUTTURE GIÀ ESISTENTI, NUOVE TECNOLOGIE, NUOVE RETI DI CURA E ASSISTENZA NEI TERRITORI. NASCE LA SANITÀ DEL FUTURO



## LA NUOVA SANITÀ: 358 MILIONI PER 276 CANTIERI DI EDILIZIA SANITARIA NEL PIANO “RIPARTIRE VELOCI”



Tra i principali interventi:

- adeguamento antisismico dell'OSPEDALE di Sora(FR)
- Realizzazione della REMS di Ceccano (FR)
- Completamento dell'OSPEDALE BELCOLLE di Viterbo
- Adeguamento e messa a norma dei presidi di Montefiascone e Ronciglione (VT)
- Riqualficazione dell'OSPEDALE SANT'ANDREA con nuova Palazzina (Roma)
- Completamento dei lavori all'OSPEDALE SAN FILIPPO NERI (Roma)

→ Entro la fine del 2021 parte l'ampliamento dell'OSPEDALE SANTA MARIA GORETTI di Latina

→ Entro la fine del 2021 parte la manutenzione straordinaria dell'OSPEDALE DE LELLIS a Rieti

## **110 MILIONI PER LA NUOVA TRANCHE DI EDILIZIA E TECNOLOGIE SANITARIE (EX. ART. 20) E VIA A 5 NUOVI OSPEDALI**

Grazie al rigore e alla buona amministrazione, il Lazio è fuori dalla stagione commissariale. Ora possiamo migliorare la sanità, rafforzare e rendere più sicuri e tecnologicamente avanzati gli ospedali, per garantire a tutti il diritto alla salute

GLI INTERVENTI FINANZIATI:

### **→ AZIENDE OSPEDALIERE**

#### **72,5 MILIONI DI EURO PER I GRANDI HUB DELLA SANITÀ:**

- SAN GIOVANNI ADDOLORATA – 2,6 milioni per neurologia e potenziamento rete cardiologica
- SAN CAMILLO FORLANINI – 2,9 milioni per rete emergenza cardiologica e sicurezza antincendio
- UMBERTO I – 6,8 milioni per Blocco Parto, Terapia Intensiva Neonatale e rete cardiologica
- TOR VERGATA – 7,2 milioni per il potenziamento offerta ospedaliera, realizzazione della Torre 8 e potenziamento rete oncologica
- S. ANDREA – 2,2 milioni per rete cardiologica e sicurezza antincendio
- IFO – 25 milioni per potenziamento radioterapia e nuovo Centro Protonterapia

- GEMELLI – 23 milioni per reti tempodipendenti e nuovo corpo di fabbrica
- CAMPUS BIOMEDICO - 2,6 milioni per rete emergenza – DEA I livello

→ 20,8 MILIONI PER LE ASL NELLE PROVINCE DEL LAZIO (9,1MILIONI PER ATTREZZATURE E 11,6 MILIONI PER LAVORI).



**ASL VITERBO** – 3,7 milioni

**ASL LATINA** – 12,2 milioni

**ASL FROSINONE** – 4,9 milioni

- OSPEDALE BELCOLLE di Viterbo: per attivazione UTN (Unità di Terapia Neurovascolare), potenziamento reti trauma e neurotrauma e sostituzione acceleratore lineare
- OSPEDALE SANTA MARIA GORETTI di Latina: ampliamento struttura e nuovo edificio, sicurezza antincendio e acquisto di 1'angiografo fisso
- OSPEDALE SS. TRINITÀ di Sora (FR): potenziamento polo oncologico, sicurezza antincendio e acquisizione di 1 gammacamera e 1 accelerator

→ 9,4 MILIONI DI EURO PER LE ASL DELLA PROVINCIA DI ROMA (5,1 MILIONI PER ATTREZZATURE E 4,3 MILIONI PER LAVORI)



**ASL RM4** – 2,3 milioni

**ASL RM5** – 2,9 milioni

**ASL RM6** – 4,2 milioni

- SAN PAOLO di Civitavecchia: potenziamento emodinamica, ammodernamento radiologia e lavori di ristrutturazione
- OSPEDALI di Colferro e Palestrina: 2 TAC
- OSPEDALE di Tivoli: 1 TAC e 1 Risonanza magnetica e sicurezza antincendio
- OSPEDALI di Anzio e Nettuno: 1 Risonanza magnetica e lavori installazione, adeguamento locali e sicurezza antincendio



→ 6,4 MILIONI PER LE ASL DI ROMA CITTÀ (3,3 MILIONI PER ATTREZZATURE E 3,1 MILIONI PER LAVORI)



**ASL RM1** – 3,3 MILIONI

**ASL RM2** – 3,1 MILIONI

- SAN FILIPPO NERI: 1 TAC e 1 Risonanza magnetica
- NUOVO REGINA MARGHERITA: 1 TAC e sicurezza antincendio
- CTO: 1 TAC
- SANT'EUGENIO: 1 Risonanza magnetica, sicurezza antincendio e cabina elettrica MT/BT

→ **VIA A 5 NUOVI OSPEDALI:**

- nuovo ospedale del Golfo a Gaeta (LT)
- nuovo ospedale di Latina
- nuovo ospedale Tiburtina (RM)
- nuovo ospedale di Rieti
- nuovo ospedale di Amatrice (RI)

## **LA NUOVA SANITÀ: 82 MILIONI PER LA SANITÀ TERRITORIALE**

Grazie all'accordo con il Governo per la riprogrammazione dei Fondi strutturali, proponiamo un grande piano da 82 milioni per il rafforzamento della sanità territoriale, con l'acquisto di tecnologie sanitarie

- acceleratori lineari
- angiografi
- TAC
- risonanze magnetiche
- mammografi
- sanità digitale

# FONTI DI FINANZIAMENTO

---

## **6,3 MILIARDI PER NOVE GRANDI OPERE SBLOCCATE CON IL "DECRETO SEMPLIFICAZIONI"**

### **STRADE**

Decreto Semplificazioni e fondi statali (es. CIPE o ANAS)

### **FERROVIE E ACQUEDOTTO DEL PESCHIERA E PROGRAMMI PRIORITARI**

Decreto Semplificazioni e fondi statali

## **2 MILIARDI PER OPERE PUBBLICHE DA REALIZZARE IN 12 MESI CON IL PACCHETTO "RIPARTIRE VELOCI"**

### **VIABILITÀ-STRADE "RIPARTIRE VELOCI"**

Fondi regionali, Fondi ANAS e Fondi della Protezione Civile

### **RYDER CUP "RIPARTIRE VELOCI"**

Fondi da Accordo Quadro con MIT

### **"FERRO RIPARTIRE VELOCI"**

Fondi statali (es: Piano FSC-Sviluppo e Coesione - Infrastrutture 2014-2020) o Fondi Contratto di Servizio con ATAC o Accordi di Programma con FS o con il MIT. Anche Fondi europei FSE e FESR (POR-Programma Operativo Regionale)

### **16 CICLOVIE**

Fondi del Piano FSC+fondi regionali

### **CANTIERI ATER**

Fondi statali e regionali

### **RIVALUTAZIONE GREEN DEL PATRIMONIO**

Fondi ricavati dagli incentivi Green dell'Ecobonus al 110% del Governo

### **OPERE DIFESA DEL SUOLO E SIMILI**

Fondi statali, di Protezione Civile e regionali

### **AGRICOLTURA E AREE VERDI**

Fondi comunitari attraverso i PSR, fondi europei FEASR, FEAMP

### **CANTIERI PATRIMONIO REGIONALE**

Fondi regionali, fondi POR/FESR e statali

### **TEATRI**

Fondi regionali

### **LUOGHI DELLA CULTURA**

Fondi regionali

### **SCUOLE**

Fondi nazionali, Mutui BEI e fondi della Protezione Civile

### **IMPIANTISTICA SPORTIVA**

Fondi regionali

### **SISMA**

Fondi statali

## **18 MILIARDI INVESTITI NEL LAZIO CON FERROVIE DELLO STATO**

### **INFRASTRUTTURE FERROVIARIE (STAZIONI, TRENI, LINEE)**

Piano di Investimenti del Gruppo FS da 18 miliardi di euro

## **550 MILIONI PER LA NUOVA SANITÀ**

### **SANITÀ "RIPARTIRE VELOCI"**

Fondi statali (ex. Art. 20) e regionali

### **SANITÀ, 110 MLN DA NUOVO STRALCIO EX ART. 20**

Fondi ex. Art. 20





